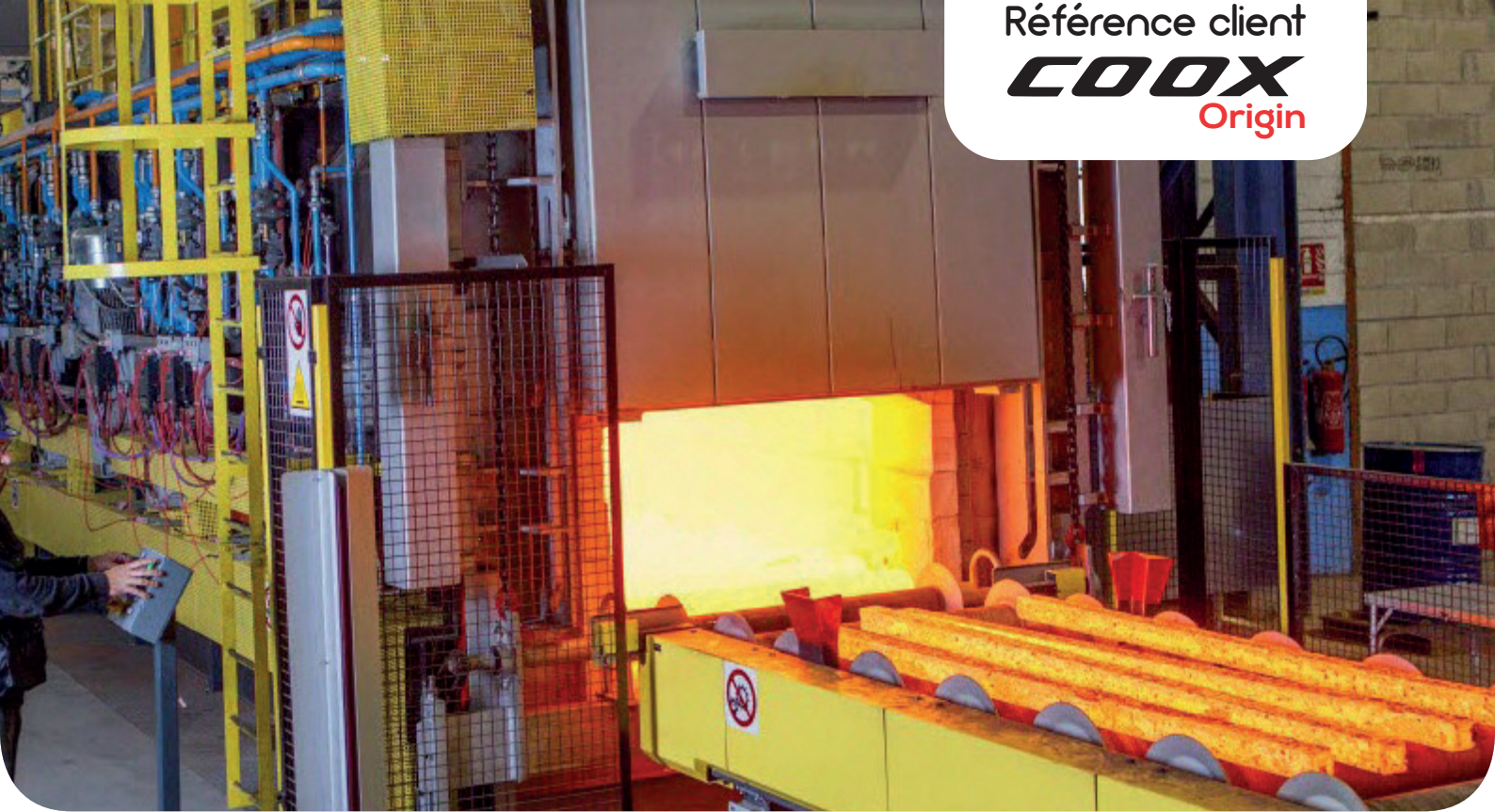




ERASTEEL

Gestion des recettes et pilotage des phases grâce au logiciel MES COOX

Erasteel joue un rôle central sur le marché des aciers rapides fabriqués à partir de métallurgie traditionnelle et de métallurgie des poudres. Le groupe se distingue comme un leader européen dans le domaine du recyclage des métaux stratégiques. Le groupe dispose de 6 sites de production, de 3 centres de distribution et de 12 bureaux de vente dans le monde.

Le logiciel MES COOX a été choisi pour piloter le site de Champagnole dans le département du Jura.



Objectifs

Être en mesure de piloter et contrôler les différents postes de conduite

1. Moderniser les fonctions de contrôle-commande de la ligne Gamme des Produits et Services
2. Assurer une coopération entre l'ERP et le MES en important dans le logiciel MES COOX les données venant de SAP
3. Exporter les données vers SAP

ERASTEEL

CERTIFIED



Chiffre clés

- Conduite d'un laminoir (2 écrans)
- Conduite d'une machine à forger (2 écrans)
- Conduite d'une scie NOFEM (un écran)
- Calibration (1 écran)
- Conduite d'une chauffeuse AEG
- Conduite d'une coupeuse RGA





Mise en oeuvre

- Afin de suivre et piloter en temps réel la production d'aciers rapides et d'alliages avancés, ERASTEEL a choisi la plateforme COOX pour piloter l'ensemble du parc machines et gérer l'enchaînement des différentes étapes de production (exécution des opérations et des phases).
- Les ordres de Fabrication, associés aux recettes peuvent être lancés manuellement ou automatiquement. Leur planification détaillée peut être consultée à tout instant ainsi que leur avancement (étapes de fabrication). Toutes les informations sont tracées grâce au suivi des modes opératoires et du procédé.



L'application

Grâce à la plateforme COOX et aux modules SCADA et PMT (Production/Quality Management & Traceability), l'application mise en place permet de piloter les différents postes de conduite, de superviser toutes les étapes de production et de suivre en temps réel l'exécution des Ordres de Fabrication.

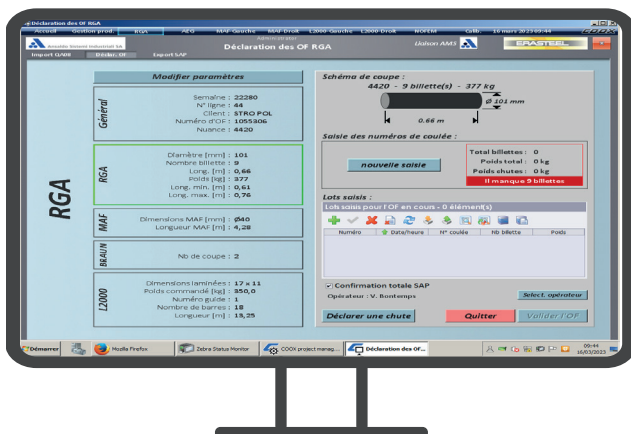
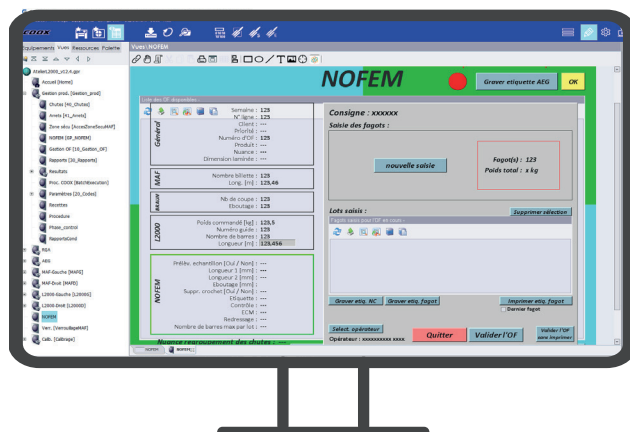
Elle assure :

- La supervision de la production
- Le contrôle-commande du parc machines
- L'exécution des opérations et des phases
- la gestion des recettes et des procédures
- La planification détaillée des ordres de fabrication



Bénéfices

- Complémentarité du MES et de l'ERP pour l'exploitation des informations de fabrication
- Association de recette à un OF
- Pilotage des phases



Les opérateurs apprécient les nouveaux panneaux de contrôle adaptés à chaque étape de fabrication et gagnent en rapidité dans l'exécution de leurs tâches.

Norbert CABROL

Ingénieur en électricité, instrumentation et automatisme
ERASTEEL

nous contacter
+33 1 60 92 34 34

email
solutions@codra.fr

web
www.ordinal.fr

CODRA